

**CASE IH**  
AGRICULTURE  
PARA LOS MÁS EXIGENTES

# QUANTUM

TRACTORES 75 - 107 CV





# CASE IH QUANTUM

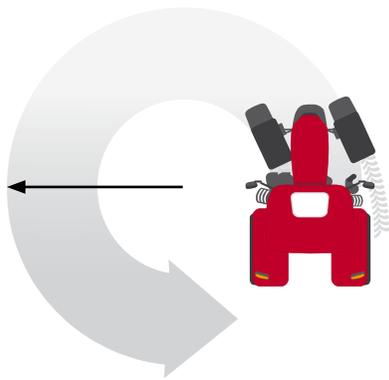
Hay un modelo que resolverá tus necesidades



Si necesitas un tractor especial, estamos seguros de que lo encontrarás dentro de la nueva gama Quantum. Entre los cuatro modelos de 75 a 107 CV disponibles, está el Quantum adecuado para tus actividades si eres viticultor, productor de frutas, o si necesitas un tractor estrecho para otras tareas. Con la incorporación a la gama de los nuevos modelos CL, ahora también se dispone de un Quantum para aplicaciones generales. Son tractores que combinan todo lo que uno espera de una máquina Case IH con las características de un tractor especial.

Todos los modelos cuentan con el diseño inteligente más avanzado y conservan las medidas esbeltas, el radio de giro cerrado y el confort para el operador que han dado prestigio a Quantum. También ofrecen un gran número de nuevas funciones que puedes solicitar exactamente tal como las necesitas.

**SERIE QUANTUM. ELIGE EL TUYO.**



#### Radio de giro

Quantum V/N: 3,23 m

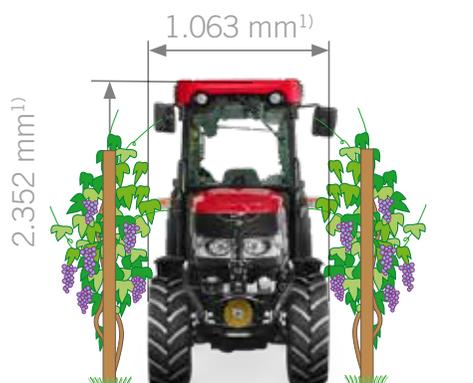
Quantum F: 4,19 m

Quantum CL: 4,12 m



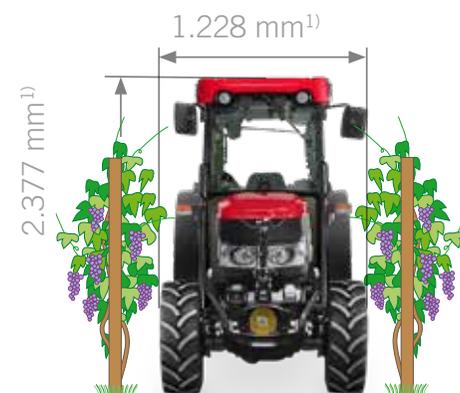
# TRACTORES PARA TODO TIPO DE TAREAS ESPECIALES

Case IH Quantum



#### QUANTUM V

Los modelos V, diseñados para adaptarse con exactitud a los anchos de hilera de la mayoría de viñedos, tienen 1.063 mm de ancho y están diseñados para satisfacer las exigentes necesidades de los viticultores actuales. Por ejemplo, permiten realizar las tareas de pulverización de manera rápida y fácil.



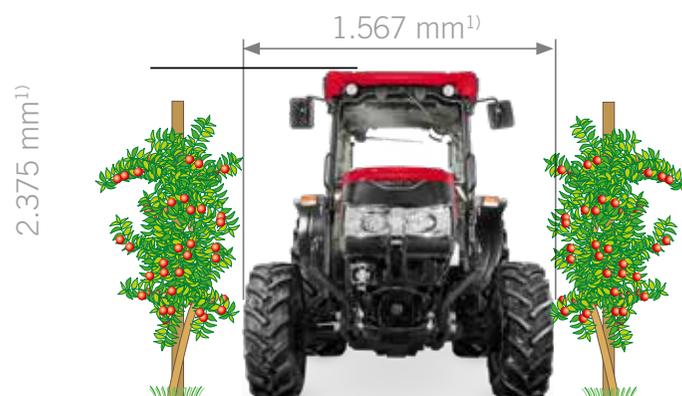
#### QUANTUM N

Los modelos N tienen 1.228 mm de ancho con neumáticos estándar 320/85 R24 y son idóneos para operaciones en las que una anchura inferior a 1,3 m es un elemento de diseño fundamental. Si necesitas una máquina estrecha, fíjate en lo que te ofrece el Quantum N.



### QUANTUM F

Los modelos F de 1.382 mm de ancho satisfacen los requisitos más habituales en cuanto al ancho de hilera de los huertos y están diseñados específicamente para cumplir las necesidades del mercado frutero, desde un caudal hidráulico elevado hasta la tracción total estándar.



### QUANTUM CL

Se ha diseñado una nueva incorporación a la gama de modelos CL. Diseñados para aportar la tecnología Quantum a mayor número de mercados. Con 1.567 mm de ancho, son adecuados para una variedad más amplia de tareas, aunque conservando las características esenciales que han dado prestigio a los tractores Quantum. El bajo centro de gravedad los asienta con firmeza en el suelo y les otorga estabilidad en las pendientes o al trabajar con pala.

<sup>1)</sup> Las medidas dependen de los neumáticos traseros.

## LAS ESPECIFICACIONES QUE EXIGES

Los tractores Quantum, disponibles en versiones para viñedos, huertos frutales y medidas estrechas, así como los nuevos modelos CL, se suministran con una gran variedad de especificaciones, que van desde los modelos con bastidor hasta las versiones con cabina con filtrado seleccionable Clase 2/Clase 4. Hay un Quantum adecuado para cada aplicación.

# LA ESPECIFICACIÓN QUE NECESITAS

La versatilidad que exigés.

Observa el nuevo Quantum y verás que, por su aspecto exterior, es claramente miembro de la familia Case IH. La suavidad de sus líneas y los detalles elegantes son propios de máquinas estilizadas y también muy prácticas. Garantizan la ausencia de daños a los árboles y vides al pasar entre ellos y ajustan las ruedas delanteras con precisión en los giros. Son tractores agradables a la vista y cuidadosos con tus cultivos.

## QUANTUM. PARA CUIDAR TUS CULTIVOS.

MODELOS	Quantum 80 V/N/F y CL	Quantum 90 V/N/F y CL	Quantum 100 V/N/F y CL	Quantum 110 V/N/F y CL
N.º de cilindros/capacidad (cm <sup>3</sup> )	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Potencia nominal del motor (kW/CV)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Par máximo (Nm a rpm del motor)	309 a 1.500	351 a 1.500	407 a 1.500	444 a 1.500
Transmisión	Tracción simple*/ tracción total	Tracción simple*/ tracción total	Tracción simple*/ tracción total	Tracción simple*/ tracción total
Versiones	Bastidor/Cabina	Bastidor/Cabina	Bastidor/Cabina	Bastidor/Cabina

\*No disponible en Quantum F y CL.





#### **POTENCIA, RENDIMIENTO, PRODUCTIVIDAD**

Los tractores Quantum de Case IH están propulsados por motores de fabricación propia. Es decir, están configurados para trabajar con fluidez y eficiencia y generar plena potencia a bajas revoluciones de motor, con el fin de reducir el consumo de combustible y ofrecer al operador un confort extraordinario. También verás que disponen de abundante potencia para trabajar con cualquier tipo de aperos. También, a la hora de realizar el mantenimiento, es fácil revisar el nivel de aceite o acceder a los filtros.

#### **AIRE LIMPIO EN TODOS LOS ENTORNOS DE TRABAJO**

Los nuevos tractores Quantum están disponibles con un sistema seleccionable de filtración de aire que puede adaptarse fácilmente en función de la tarea. El ajuste predeterminado es el nivel 2 de filtración estándar para eliminar el polvo del aire entrante. Mediante un sencillo interruptor es posible cambiar al nivel 4 de filtración durante la pulverización con el fin de impedir la entrada de sustancias químicas nocivas.

#### **TRABAJA CON UN CONFORT ABSOLUTO**

Aunque los tractores Quantum son compactos, el espacio y el confort del operador están entre las primeras prioridades del diseño y la cabina es ahora más espaciosa, para que las largas jornadas de labor sean más cómodas para el conductor. Los pedales se accionan fácilmente y los demás controles están agrupados alrededor del operador y dispuestos ergonómicamente para garantizar que estén siempre a mano.

#### **TODO EL CAUDAL DE ACEITE QUE NECESITES**

Case IH sabe que los equipos hidráulicos para huertos y viñedos pueden ser muy exigentes en cuanto a la demanda de caudal de aceite. Por esa razón, los últimos tractores Quantum están disponibles con una bomba opcional de 80 litros/min.





# EL ENTORNO DE TRABAJO PERFECTO

El confort equivale a productividad

Todos los modelos de la gama Quantum cuentan con cabinas diseñadas para hacer que resulte deseable trabajar con estos tractores. Se ha remodelado por completo el diseño interior para que, aunque las cabinas sean pequeñas por fuera, por dentro resulten llamativamente espaciosas.

El acceso te resultará muy sencillo, gracias a los sólidos peldaños y a las puertas de amplia y fácil apertura, con un túnel de transmisión más bajo que deja mayor espacio para los pies. El nuevo tipo de asientos también añadirá comodidad a tus jornadas de trabajo. Además, se han remodelado las palancas de válvulas remotas para facilitar su accionamiento y optimizar el espacio del operador. Se ha aumentado el confort con una nueva columna de dirección

telescópica e inclinable, que permite encontrar la postura de trabajo más cómoda. Además, la nueva pantalla analógica/electrónica del salpicadero facilita la lectura de datos esenciales del motor.

Gracias al nuevo y avanzado sistema de filtración seleccionable, el aire se mantiene limpio y puro incluso durante la pulverización. Todo esto se añade a una importante reducción de los niveles de ruido, la mejora de la posición de conducción, el mayor confort y la modernización de los controles de los aperos, que en conjunto garantizan una mayor productividad.

**QUANTUM. SILENCIO, COMODIDAD, CAPACIDAD.**

## VENTAJAS

- Asientos más cómodos
- Volante de dirección telescópico e inclinable
- Pantalla del salpicadero de fácil lectura
- Bajos niveles de ruido
- Mayor confort de conducción
- Aire puro y limpio en todas las aplicaciones



# FACILIDAD DE LAS OPERACIONES

Control al alcance de la mano

Los tractores Case IH Quantum se diseñan con un enfoque esencial: el operador. Están pensados para que resuelvan cada tarea a la que se enfrenten con rapidez, facilidad y seguridad. Por eso todas las versiones de la gama incorporan una estación de trabajo diseñada para hacer que cada operación sea lo más sencilla y segura posible.

Cuando te sitúes en el asiento verás que todos los mandos están exactamente donde esperabas, fácilmente al alcance para que trabajes sin fatiga. Nuestros ingenieros se han centrado en la ergonomía para que todo se pueda hacer de manera intuitiva y con un mínimo de esfuerzo. Con su nuevo diseño, el salpicadero muestra claramente toda la información fundamental que necesitas.

La cabina presenta una gran superficie acristalada que permite una clara visión en todos los sentidos, de modo que las operaciones sean seguras y la visibilidad absoluta. El nuevo diseño del capó también facilita la visibilidad delantera y las maniobras.

La nueva solución de Case IH respecto al problema de la filtración del aire durante la pulverización es tan avanzada como fácil de controlar. Se puede pasar del nivel 2 (extracción de polvo) al nivel 4 (que elimina del aire entrante el rocío de la pulverización) mediante un sencillo conmutador y controlar el sistema mediante una pantalla muy clara, situada sobre la cabeza del operador.

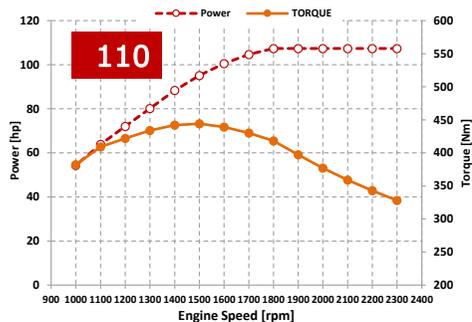
**QUANTUM. SIMPLIFICA TU TRABAJO.**

## VENTAJAS

- Mandos ergonómicos
- Visibilidad ininterrumpida
- Menor tamaño del túnel de la transmisión
- Sistema de filtración fácil de conmutar y controlar



## QUANTUM 110 V / N / F & CL



# EL CORAZÓN DEL QUANTUM

Potencia que se traduce en rendimiento

En el corazón de cada tractor Case IH Quantum hay un motor Industrial FTP Common Rail de cuatro cilindros, el F5C de 3,4 litros. Los motores del Quantum, diseñados para estar a la altura de las tareas que se exigen a estos tractores, generan plena potencia a bajas revoluciones del motor. Operan a velocidades de 1.800 a 1.900 rpm para reducir el consumo de energía, mientras que el par máximo se alcanza a 1.500 rpm, para aumentar la potencia de tracción, en especial en las pendientes. La mejor respuesta del motor aumenta la maniobrabilidad y la productividad. Con el uso del sistema de recirculación de gases de escape refrigerados (CEGR) y de un catalizador de oxidación con filtro de partículas diésel (DOC), no es necesario emplear líquido de escape diésel (DEF/AdBlue).

El sistema de inyección de combustible Common Rail electrónico de alta presión provoca una respuesta de aceleración inmediata para la rápida recuperación bajo carga, mayor potencia de arrastre y reducción de las vibraciones para aumentar el confort del operador. El turbocompresor con descarga de gases responde bien desde la gama baja de revoluciones del motor, para ofrecer un retraso de turbo mínimo y reacción casi instantánea. Con el control electrónico de velocidad es posible ajustar las velocidades del motor con precisión y almacenar en memoria hasta dos de esos ajustes.

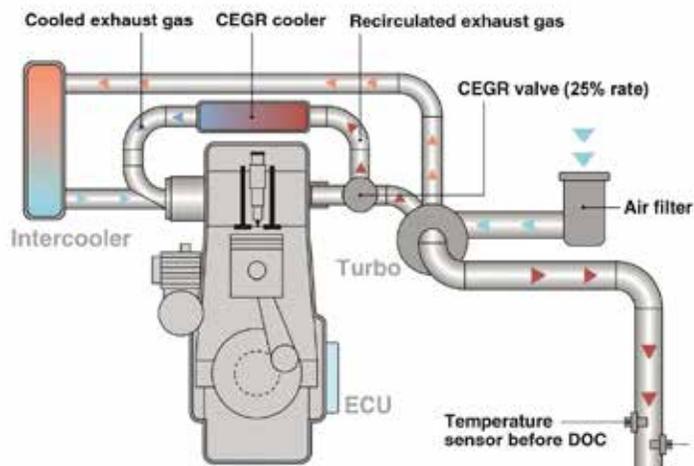
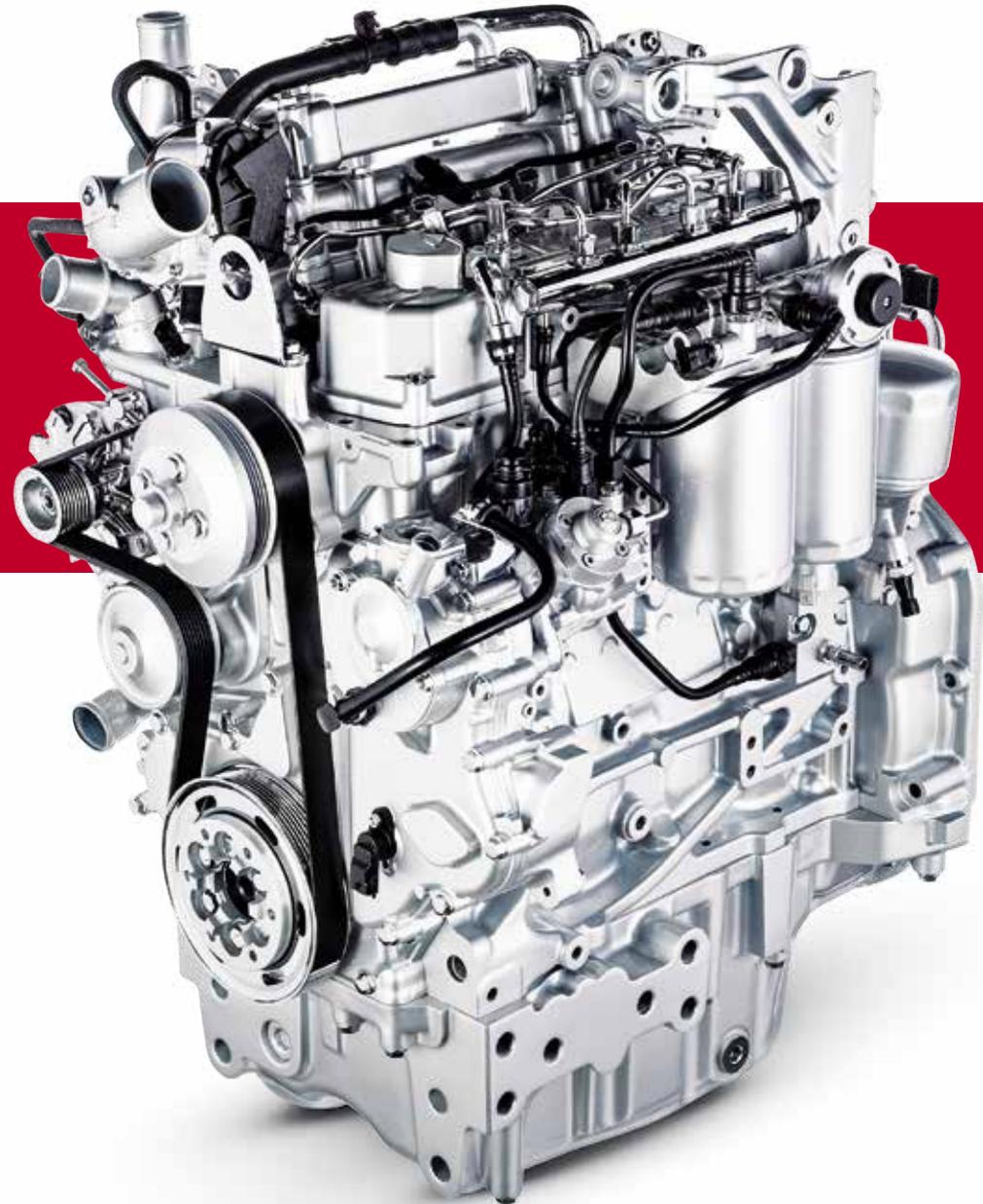
Un nuevo motor de revoluciones constantes permite configurar y almacenar dos velocidades de motor. Por ejemplo, se puede utilizar una en los giros de cabecera y otra para cada pasada de trabajo. El software del motor se encarga de que la velocidad fijada se mantenga durante las tareas. El sistema se controla mediante interruptores situados a la derecha del operador; con uno de ellos se puede seleccionar una de las dos velocidades del motor, mientras que con el otro se puede ajustar la velocidad del motor en incrementos. Un testigo y un mensaje en la pantalla digital del salpicadero indican cuando se activa el ajuste de velocidad 1 o 2.

Al compactarse el motor, se ha remodelado el capó adoptando un diseño moderno que mejora sin duda la visibilidad delantera. También facilita las revisiones diarias, por ejemplo, de la varilla de nivel de aceite o de los radiadores, a los que se puede acceder con facilidad para limpiarlos a fondo. Por último, cuando sea necesario, se puede acceder con facilidad a todos los filtros, como el del motor o de aceite hidráulico hasta el filtro de aire de la cabina, para retirarlos y sustituirlos.

**QUANTUM. POTENCIA Y PRECISIÓN.**

## VENTAJAS

- Catalizador de oxidación diésel que no requiere mantenimiento.
- No se necesita DEF ni filtro de partículas.
- Par máximo a 1.500 rpm
- Nueva función de motor de revoluciones constantes: establece y almacena en memoria dos velocidades de motor.
- Nuevo capó remodelado que mejora la visibilidad.







# LA TRANSMISIÓN MÁS RESISTENTE

Construida para confiar en ella.

Los tractores Quantum están equipados de serie con transmisión Synchro Shuttle, que ofrece cuatro velocidades en cada una de sus cuatro gamas. La transmisión Powershuttle, que permite engranar esos cambios sin embrague, es opcional. Se dispone de opciones de velocidad de avance máxima de 30 o 40 km/h, y una velocidad supercorta opcional de 12 marchas, con lo que se consigue una transmisión 28x16. Al combinar las dos opciones se obtiene un total de 44 marchas de avance para elegir entre ellas.

Con la opción Power Clutch se puede cambiar de marcha con solo tocar un botón o desconectar la transmisión sin utilizar el embrague, para facilitar tareas como el trabajo con pala. En tareas como la tracción de remolques, pulverización o poda de árboles, la transmisión del Quantum permite elegir con exactitud la combinación precisa de revoluciones del motor y velocidad de avance, para

aprovechar al máximo el impresionante par motor. Con el ajustado radio de giro facilitado por un eficaz diseño del eje delantero y los costados torneados, se constata que la potencia no afecta a la maniobrabilidad.

En la parte trasera, el conjunto de TDF estándar de 540/540E rpm permite elegir la potencia para tareas exigentes, como el desbroce, o más ligeras como la pulverización. Como opción, se dispone de una TDF de 540/540E/1000 rpm para desempeñar tareas que requieran más recursos. También se encuentra a disposición un elevador delantero con TDF integrada para trabajar, por ejemplo, con desbrozadoras laterales, delanteras o traseras. Sean cuales sean tus necesidades, la lista de opciones Quantum garantiza que puedas crear exactamente el tractor que requieras.

**QUANTUM. EXCELENTES PRESTACIONES.**

## VENTAJAS

- Cuatro velocidades, cuatro gamas
- Opciones de 30 o 40 km/h
- Powershift opcional de dos velocidades
- Supercorta opcional de 12 velocidades
- Power Clutch opcional
- Elevador delantero opcional



# SACA MAYOR RENDIMIENTO A TU JORNADA

Alcanza nuevos horizontes de productividad

Los modelos Quantum, hasta con tres válvulas hidráulicas centrales, nueva bomba de 80 L/min y mandos electrónicos remotos, te permiten conseguir más resultados, con mayor comodidad y sencillamente mejores.

**QUANTUM. MÁXIMA EXPRESIÓN DE POLIVALENCIA.**





# POTENCIA HIDRÁULICA PLENA

Sin afectar al rendimiento

Si bien la bomba hidráulica estándar suministra un generoso caudal de aceite de 64 litros/min, los últimos modelos Quantum con cabina ofrecen ahora mayor capacidad hidráulica con una nueva bomba opcional que genera hasta 80 litros/min. Con independencia del apero que conectes a tu tractor, puedes tener la confianza de que se desempeñará con fluidez. Los mandos sencillos, codificados con colores, facilitan la conexión y el manejo.

Hay dos o tres válvulas remotas traseras que se pueden complementar con tres unidades adicionales en el centro y

dos más en la parte delantera. Las levas de control individuales permiten realizar los ajustes con facilidad.

La gran capacidad de elevación trasera alcanza los 2.600 kg, para que nunca te quedes corto. Además, puedes elegir entre el control de enganche mecánico o electrónico. En la parte delantera, el enganche mecánico tiene una capacidad de elevación de 1.500 kg y dispone de estabilizadores que se pueden controlar desde la cabina, en la consola derecha.

**QUANTUM. CREADOS PARA DESTACAR.**

## VENTAJAS

- Caudal de aceite estándar de 64 L/min
- Caudal de aceite opcional de 80 L/min
- Dos o tres válvulas remotas traseras
- Hasta tres válvulas centrales
- Hasta dos válvulas delanteras
- Elevador trasero de hasta 2.600 kg de capacidad







# NUEVO QUANTUM CL

Compacto, versátil y potente

El flamante miembro de la familia, el Quantum CL, ofrece las ventajas del diseño Quantum a una gran variedad de usuarios potenciales.

Son tractores diseñados para acometer todo tipo de pequeñas tareas, y también muchas grandes. Con sus escasas dimensiones y peso ligero, son perfectos para productores de pastos y ganaderos, y ofrecen un desempeño excelente con palas. El bajo centro de gravedad los asienta con firmeza en el suelo y les otorga estabilidad en las pendientes o los terrenos montañosos. Los modelos Quantum CL también son adecuados para los viñedos con hileras anchas y los huertos. La configuración con bastidor es la solución perfecta para las aplicaciones de invernadero.

No te dejes engañar por el tamaño de estos tractores; son pequeños gigantes. Los Quantum CL abarcan la potencia de 75-107 CV de los demás modelos de la gama Quantum, y aunque son más anchos, con su amplitud de 1.567 mm siguen siendo muy compactos. Con menos de 2,4 m de altura, acceden con facilidad a los edificios bajos, incluso con neumáticos 420/70 R24 estándar. El nuevo Quantum CL es tu socio de confianza.

**QUANTUM CL. EXPERTO PARA TODO.**

## VENTAJAS

- Nuevo modelo de la gama Quantum
- 75-107 CV
- Compacto y ligero
- Perfecto para tareas con cargadora
- Bajo centro de gravedad, idóneo para terrenos en cuesta





# MANTENIMIENTO

Menos tiempo de inactividad, mayor tiempo de productividad

El mantenimiento del tractor Quantum es rápido y sencillo. Con cambio de aceite cada 600 horas de manera estándar, los tractores Quantum pasan más tiempo en el trabajo, generando ingresos, y menos tiempo en el taller para mantenimiento.

Un ejemplo destacable es el exclusivo y novedoso sistema de filtración de aire de la cabina, diseñado para adoptar el nivel 4 solo cuando sea necesario. De este modo el operador está siempre protegido y cómodo, además de que se ahorran gastos de operación.

Es fácil acceder al depósito de combustible para recargarlo al final de la jornada. Todos los puntos de servicio y revisión son de fácil acceso, lo cual aligera las tareas cotidianas. Incluso cuando se requieren accesos para tareas de mantenimiento de mayor envergadura, los nuevos modelos Quantum ofrecen grandes facilidades. En este tipo de tractores, el que requiere un mantenimiento más sencillo es el Case IH Quantum.

## QUANTUM. FÁCIL DE MANEJAR Y DE MANTENER

## VENTAJAS

- Intervalos de cambio de aceite de 600 horas
- Mayor duración de los filtros de aire de la cabina
- Filtración de nivel 4 solo cuando es necesario
- Fácil acceso a los puntos de mantenimiento
- Asistencia completa de los concesionarios Case IH



Case IH **SERVICETEAM**, una sólida red de concesionarios respaldada por personal de Case IH de mercados locales, con herramientas de soporte avanzadas, métodos de formación modernos y un servicio de repuestos y logística inmejorable, ofrece a los clientes de Case IH un excelente servicio posventa global para que nunca interrumpas tu actividad.

ASISTENCIA TÉCNICA | SERVICIO | REPUESTOS | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

# SERVICETEAM

Que nada te detenga

## GENUINEPARTS

### MANTENEMOS TU MAQUINARIA EN MARCHA.

Tu concesionario Case IH y nuestros técnicos especializados del centro de llamadas 24/7, así como sus compañeros de logística, forman parte de la red Case IH ServiceTeam. Poseen una elevada formación que les permite asesorar y resolver problemas, además de garantizar la localización y envío de los repuestos Case IH correctos y originales, que recibes al día siguiente o antes para que puedas mantener tus máquinas en excelentes condiciones. De este modo, los periodos de inactividad de tus máquinas se reduce al mínimo y te ayudamos a continuar con tus labores.

## MAXSERVICE

### SERVICIO 24 HORAS. EN TODO EL PAÍS.

Cuando trabajes a todas horas, MaxService se encargará de que no te sientas solo. Es una línea de asistencia especializada que puede ponerte en contacto con Case IH ServiceTeam todos los días y a toda hora. Los técnicos del concesionario local están preparados para suministrarte asistencia técnica, soluciones de software y pedidos de repuestos originales. También pueden diagnosticar problemas de manera remota, mediante EST/DATAR, para que puedas reanudar la actividad o avisar a un técnico que te lleve el repuesto necesario. En el punto máximo de la campaña, podemos ofrecerte asistencia en averías para que no detengas el trabajo.

**SAFE**GUARD  
GOLD

**SAFE**GUARD  
SILVER

**SAFE**GUARD  
BRONZE

### SAFE GUARD GOLD, SILVER O BRONZE SON CONTRATOS AMPLIADOS DE SERVICIO EN GARANTÍA.

Se han elaborado pensando en ti y en tu maquinaria y pueden incluir contratos de mantenimiento, servicio, telemática, seguros y paquetes de financiación de Case IH. Lo más importante es que aportan tranquilidad y cobertura mecánica, y hacen que el coste de propiedad sea claro y fácil de gestionar. Todo el respaldo que necesites, para que podamos ayudarte a mantenerte en marcha.



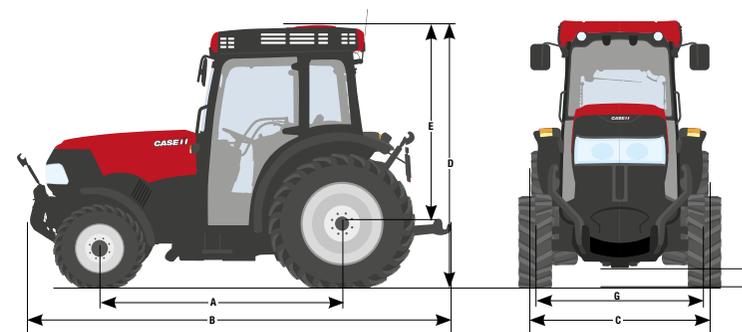
### SOLUCIÓN FINANCIERA ÓPTIMA PARA TODO TIPO DE INVERSIONES.

CNH Industrial Capital es la empresa financiera de Case IH. Nuestros empleados son expertos financieros con muchos años de experiencia en agricultura. No solo conocemos los productos de Case IH y el mercado, también estamos al tanto de las necesidades concretas de tu actividad. Por lo tanto, podemos ofrecerte siempre una solución financiera para tus nuevas inversiones, específicamente adaptada a tus necesidades operativas y al uso de tu máquina, en forma de préstamo, alquiler o arrendamiento financiero. Nuestro principal objetivo es mejorar la rentabilidad de tu inversión. Así pues, puedes combinar la financiación de CNH Industrial Capital con seguros de accidentes, averías y reparaciones, para que tu inversión no corra riesgos y cuentes con una mayor fiabilidad de la planificación.

MODELO	QUANTUM 80 V	QUANTUM 90 V	QUANTUM 100 V	QUANTUM 110 V	QUANTUM 80 N	QUANTUM 90 N	QUANTUM 100 N	QUANTUM 110 N
<b>MOTOR</b>								
N.º de cilindros/capacidad (cm³)	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Tipo de motor	Fase IIIB				Fase IIIB			
Potencia nominal del motor (kW/CV)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Par máximo (Nm a rpm del motor)	309 a 1.500	351 a 1.500	407 a 1.500	444 a 1.500	309 a 1.500	351 a 1.500	407 a 1.500	444 a 1.500
Capacidad del depósito de combustible	67,5				72,5			
<b>TRANSMISIÓN</b>								
Synchro Shuttle - estándar (opcional)	16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con divisor mecánico)				16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con divisor mecánico)			
Powershuttle - estándar (opcional)	16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)				16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)			
Velocidad supercorta - Synchro (Powershuttle)	28 avance / 16 marcha atrás (44 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)				28 avance / 16 marcha atrás (44 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)			
<b>TRANSMISIÓN Y DIRECCIÓN</b>								
Tipo de eje delantero	Tracción simple o total opcional				Tracción simple o total opcional			
Eje delantero de tracción total estándar	Sistema electrohidráulico, con deslizamiento limitado o bloqueo de diferencial total				Sistema electrohidráulico, con deslizamiento limitado o bloqueo de diferencial total			
Función de tracción total opcional	Accionamiento automático de la tracción total y operación de bloqueo de diferencial vinculado al ángulo de dirección				Accionamiento automático de la tracción total y operación de bloqueo de diferencial vinculado al ángulo de dirección			
Radio de giro de tracción simple/total (mm)	3.230 / 3.562				3.230 / 3.562			
<b>TOMA DE FUERZA</b>								
Tipo	Accionamiento electrohidráulico				Accionamiento electrohidráulico			
Velocidad de TDF trasera estándar	540/540 Eco				540/540 Eco			
Velocidades opcionales a disposición	540/540E/1000 con velocidad de avance				540/540E/1000 con velocidad de avance			
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>								
Caudal de bomba máximo – enganche trasero y servicios externos	64 L/min. (80 L/min. con bomba MegaFlow)				64 L/min. (80 L/min. con bomba MegaFlow)			
Tipo de control de elevador trasero	Máximo 3 válvulas traseras con estabilizador hidráulico opcional				Máximo 3 válvulas traseras con estabilizador hidráulico opcional			
Estabilizadores de elevador trasero	Control mecánico o electrónico de tracción				Control mecánico o electrónico de tracción			
Capacidad de elevación máx. (kg)	2.600				2.600			
<b>PESOS Y MEDIDAS</b>								
A. Distancia entre ejes tracción simple/tracción total (mm)	2.153 / 2.180				2.153 / 2.180			
B. Longitud total desde el peso delantero hasta los brazos del elevador trasero hidráulico con tracción total	2.938				2.938			
C. Anchura mínima de neumáticos traseros (mm)	1.063 con 280/85R28				1.228 con 320/85R24			
C. Anchura mínima con neumáticos estándar (mm)	1.180				1.270			
D. Altura total mínima cabina/bastidor con tracción total (mm)	2.255 / 2.213				2.300 / 2.238			
E. Altura desde el centro del eje trasero al techo de la cabina/bastidor (mm)	1.775 / 1.713				1.775 / 1.713			
E Distancia mín. al suelo (mm)	211				236			
G. Ancho de vía mín./máx. delantero con tracción simple (mm)	856 - 1.088				1.002 - 1.214			
G. Ancho de vía mín./máx. delantero con tracción total (mm)	835 - 1.049				1075 - 1.279			
G. Ancho de vía mín./máx., trasero (mm)	781 - 1.261				943 - 1.239			
Peso total - tracción simple sin cabina/tracción total con cabina (kg)	2.507 / 2.890				2.594 / 2.954			
Peso máx. tolerado - tracción simple sin cabina/tracción total con cabina (kg)	4.150 / 4.500				4.750 / 4.500			
<b>NEUMÁTICOS ESTÁNDAR</b>								
Delanteros tracción simple/total	6.00 – 16/7.50 R16				6.00 – 16/7.50 R16			
Traseros	12.4 R28				13.6 R28			

\* Depende de la especificación del mercado.

MODELO	QUANTUM 80 F	QUANTUM 90 F	QUANTUM 100 F	QUANTUM 110 F	QUANTUM 80 CL	QUANTUM 90 CL	QUANTUM 100 CL	QUANTUM 110 CL
<b>MOTOR</b>								
N.º de cilindros/capacidad (cm³)	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400	4 / 3.400
Tipo de motor	Fase IIIB				Fase IIIB			
Potencia nominal del motor (kW/CV)	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107	55 / 75	63 / 86	73 / 99	79 / 107
Par máximo (Nm a rpm del motor)	309 a 1.500	351 a 1.500	351 a 1.500	444 a 1.500	309 a 1.500	351 a 1.500	351 a 1.500	444 a 1.500
Capacidad del depósito de combustible	98				98			
<b>TRANSMISIÓN</b>								
Synchro Shuttle - estándar (opcional)	16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con divisor mecánico)				16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con divisor mecánico)			
Powershuttle - estándar (opcional)	16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)				16 avance / 16 marcha atrás (32 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)			
Velocidad supercorta - Synchro (Powershuttle)	28 avance / 16 marcha atrás (44 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)				28 avance / 16 marcha atrás (44 avance / 16 marcha atrás con Powershift de 2 velocidades)			
<b>TRANSMISIÓN Y DIRECCIÓN</b>								
Tipo de eje delantero	Tracción total				Tracción total			
Eje delantero de tracción total estándar	Sistema electrohidráulico, con deslizamiento limitado o bloqueo de diferencial total				Sistema electrohidráulico, con deslizamiento limitado o bloqueo de diferencial total			
Función de tracción total opcional	Accionamiento mecánico				Accionamiento mecánico			
Radio de giro con tracción total (mm)	4.186				4.116			
<b>TOMA DE FUERZA</b>								
Tipo	Accionamiento electrohidráulico				Accionamiento electrohidráulico			
Velocidad de TDF trasera estándar	540/540 Eco				540/540 Eco			
Velocidades opcionales a disposición	540/540E/1000 con velocidad de avance				540/540E/1000 con velocidad de avance			
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>								
Caudal de bomba máximo – enganche trasero y servicios externos	64 L/min. (82 L/min. con bomba MegaFlow)				64 L/min. (82 L/min. con bomba MegaFlow)			
Tipo de control de elevador trasero	Máximo 3 válvulas traseras con estabilizador hidráulico opcional				Máximo 3 válvulas traseras con estabilizador hidráulico opcional			
Estabilizadores de elevador trasero	Control mecánico o electrónico de tracción				Control mecánico o electrónico de tracción			
Capacidad de elevación máx. (kg)	2.600				2.600			
<b>PESOS Y MEDIDAS</b>								
A. Distancia entre ejes tracción simple/tracción total (mm)	- / 2.180				- / 2.180			
B. Longitud total desde el peso delantero hasta los brazos del elevador trasero hidráulico con tracción total	3.011				3.027			
C. Anchura mínima de neumáticos traseros (mm)	1.382 con 320/85R28				1567 con 420/70R24, 420/70R28 o 420/70R30			
C. Anchura mínima con neumáticos estándar (mm)	1.440				1.567			
D. Altura total mínima cabina/bastidor con tracción total (mm)	2.375 / 2.313				2.375 / 2.313			
E. Altura desde el centro del eje trasero al techo de la cabina/bastidor (mm)	1.775 / 1.713				1.775 / 1.713			
E Distancia mín. al suelo (mm)	249				249			
G. Ancho de vía mín./máx. delantero con tracción simple (mm)	-				-			
G. Ancho de vía mín./máx. delantero con tracción total (mm)	1.157 - 1.529				1.256 - 1.680			
G. Ancho de vía mín./máx., trasero (mm)	1.062 - 1.607				1.149 - 1.993			
Peso total - tracción simple sin cabina/tracción total con cabina (kg)	- / 3.100				- / 3.100			
Peso máx. tolerado - tracción simple sin cabina/tracción total con cabina (kg)	- / 4.800				- / 5.200			
<b>NEUMÁTICOS ESTÁNDAR</b>								
Delanteros tracción simple/total	6.00 – 16/7.50R16				280/70R18			
Traseros	13.6 R28				420/70R24			



\* Depende de la especificación del mercado.

Folleto de CASE IH Quantum – 04/2017 – Cód. 17C0057E00  
Impreso en AUSTRIA

WWW.CASEIH.COM

**CNH Industrial Österreich GmbH**  
**Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria**

Teléfono gratuito: 00 800 22 73 44 00

 ¡La seguridad nunca está de más! Lee siempre el Manual del operador antes de utilizar cualquier equipo. Inspecciona el equipo antes de utilizarlo y asegúrate de que funciona correctamente. Sigue las indicaciones de seguridad del producto y utiliza los elementos de seguridad suministrados. Este documento se publica para distribución mundial, por lo tanto, los equipos estándar y opcionales y la disponibilidad de cada modelo puede variar de un país a otro. Case IH se reserva el derecho de efectuar modificaciones en el diseño y las características técnicas en cualquier momento y sin aviso previo, sin contraer por ello ningún tipo de obligación de realizar dichas modificaciones en las unidades ya vendidas. A pesar del esfuerzo realizado para que las características técnicas, las descripciones y las ilustraciones que aparecen en este folleto sean correctas en el momento de su impresión, también estas pueden ser susceptibles de modificación sin aviso previo. Las ilustraciones pueden mostrar equipos opcionales o no mostrar todos los equipos estándar. Case IH recomienda lubricantes **ARCELA**.



**CASE IH**  
AGRICULTURE  
PARA LOS MÁS EXIGENTES